



**DOPO UNA FASE
DI GRADUALE
RISANAMENTO,
OMLAT HA REGISTRATO
UN 2014 IN RIPRESA.
È IL RISULTATO DI UNA
ATTENTA POLITICA
AZIENDALE CHE,
DA SEMPRE, PRIVILEGIA
L'ECCELLENZA NELLA
TECNOLOGIA E NEL
SERVIZIO AL CLIENTE.**

[ELETTROMANDRINI]

di Andrea Pagani ed Ernesto Imperio

L'hi-tech è vincente

Ci sono realtà che vantano un *curriculum* di assoluto rispetto, non solo sul fronte tecnico ma anche dal punto di vista della propria storia e del rapporto con i clienti. Omlat è tra queste. L'azienda entra infatti nel suo settantacinquesimo anno di attività con rinnovato vigore, conquistato dopo un 2014 con una ulteriore crescita sul piano commerciale. Un risultato importante accompagnato da una fase di graduale risanamento, resosi necessario in seguito alla crisi degli ultimi anni, che ha attanagliato l'economia mondiale. Questi importanti risultati sono stati possibili grazie alle scelte strategiche del management Omlat perseguendo costantemente obiettivi di eccellenza, sia a livello tecnologico sia commerciale.

Verso il mercato globale

Fondata da Salvatore Munnia nel 1940, dopo una breve esperienza nelle lavorazioni meccaniche di alta precisione Omlat si è specializzata nella progettazione e costruzione di mandrini e di elettromandrini, divenendo una delle aziende di riferimento mondiale nel suo settore. Omlat nel 2005 ha visto l'acquisizione della società da parte dell'ing. Franco Giaccone, attuale Presidente e legale rappresentante.



La sede Omlat a Ceresole d'Alba, in provincia di Cuneo

L'azienda cuneese vanta una presenza significativa in alcuni dei più importanti mercati mondiali. Questi vengono raggiunti sia direttamente che indirettamente, attraverso un portafoglio clienti che annovera brand di prestigio internazionale nel settore della costruzione di macchine utensili per la lavorazione dei metalli, che rappresenta il mercato di sbocco originario e più importante da un punto di vista tecnico e commerciale, al quale negli ultimi anni si sono affiancati altri segmenti produttivi legati alle macchine per la lavorazione del legno, dell'alluminio, del vetro, del marmo, del PVC, secondo una lungimirante politica di diversificazione dei mercati di sbocco. Questa espansione dei mercati a li-

vello applicativo e geografico è accompagnata da una duplice azione che punta, da un lato, a operare nella direzione della continua anticipazione tecnologica che si concretizza nella realizzazione di soluzioni allo stato dell'arte della tecnologia e, dall'altro lato, nel potenziamento del servizio al cliente.

Nella fattispecie, Omlat vanta un service tempestivo, efficace ed efficiente per revisionare ogni tipologia di mandrino ed elettromandrino. La tempestività di intervento è un elemento di competitività per l'azienda, soprattutto quando il cliente si trova in una situazione di fermo macchina; al tempo stesso, interventi affidabili di manutenzione preventiva garantiscono al cliente stesso una van-

L'HI-TECH È VINCENTE

taggiata continuità nella sua attività produttiva. Il punto di forza dell'assistenza Omlat è la qualità del servizio, in quanto il ricondizionamento del prodotto lo rende virtualmente pari al nuovo, motivo per il quale il prodotto viene rilasciato con nuova garanzia.

La serietà e l'affidabilità sono altri punti sui quali il management di Omlat non transige: pur avendone la capacità e le competenze tecniche, l'attività di revisione dei prodotti non Omlat viene vagliata con attenzione, affinché il risultato sia assolutamente in linea con gli elevati standard aziendali. Il leitmotiv dell'assistenza Omlat è "fare efficienza, lavorare bene e con certezza del risultato": un approccio al mercato che denota la precisa filosofia aziendale secondo la quale il nome Omlat deve essere associato a un'immagine di serietà, affidabilità, qualità, rispetto dei tempi di consegna e alta tecnologia, sia nell'attività di service sia in quella strettamente produttiva.

Non meno importante è l'attività di prevendita, che i tecnici della Omlat offrono ai costruttori di macchine per l'individuazione della migliore soluzione sulla base delle loro richieste. Si tratta di un'attività ampiamente ap-

L'elettromandrino Omlat per fresatura di acciaio e titanio, capace di erogare 100 kW, 30.000 giri/min e una coppia massima di 100 Nm



MODULARITÀ E STANDARDIZZAZIONE, INSITE NEL PRODOTTO OMLAT, CONSENTONO DI OTTIMIZZARE I VARI PROGETTI E DI **CONTENERE I COSTI**

prezzata dai clienti, con i quali Omlat instaura veri e propri rapporti di partnership. È quello che, per esempio, si concretizza con note società costruttrici di macchine utensili italiane ed estere per settori esigenti come quello degli stampi, della meccanica generale eccetera.

Nell'ottica di offrire un servizio di assistenza efficace, è operativo da diversi anni un Service center negli Stati Uniti d'America a nord di Chi-

cago; una scelta che si è rivelata vincente, a giudicare dall'intensa attività che viene svolta dai tecnici che operano in quella filiale.

Per tale motivo il management della società cuneese sta pianificando un secondo Service center in Asia, molto probabilmente in Cina, per soddisfare le esigenze della clientela asiatica, in crescita negli ultimi anni.

L'organizzazione produttiva

I mandrini e gli elettromandrini per macchine utensili progettati e realizzati da Omlat sono, da più di 70 anni, sinonimo di precisione e innovazione tecnologica.

La strategia aziendale consiste nel realizzare prodotti funzionali e in continua evoluzione, soddisfacendo così le richieste di un mercato sempre più esigente e aggressivo.

L'evoluzione dei prodotti mette a frutto il ricco know how Omlat: un repertorio di competenza e conoscenza attraverso il quale l'azienda è in grado di rispondere con la soluzione ideale per tutte quelle lavorazioni meccaniche che necessitano



Omlat è una delle aziende di riferimento mondiale nella progettazione e costruzione di mandrini meccanici e di elettromandrini

di un prodotto ad alte prestazioni in termini di velocità e di potenza, senza compromettere gli standard di qualità.

Oltre 7000 modelli sono stati progettati da Omlat nell'arco della sua attività industriale. Si tratta di numeri importanti che evidenziano, tra l'altro, l'attenzione dell'azienda verso le specifiche esigenze di ciascun cliente; un'attenzione che si riflette sull'estrema flessibilità della propria struttura produttiva la quale, spesso, si trova a dovere sviluppare progetti dedicati alla specifica applicazione.

I concetti di modularità e di standardizzazione, insiti nel prodotto Omlat, consentono l'ottimizzazione dei vari progetti e un contenimento dei costi; quest'ultimo è un aspetto che entra a fare parte dell'attenta strategia aziendale per rafforzare la competitività sui mercati, ma che trova nella qualità e affidabilità dei prodotti i suoi elementi vincenti.

Tutta la produzione Omlat, composta per l'80% da elettromandri e per il 20% da mandrini meccanici, è realizzata al proprio interno.

A esclusione dei trattamenti termici, tutte le lavorazioni meccaniche e tutte le attività di assemblaggio vengono realizzate nello stabilimento di



A sinistra: la produzione Omlat, composta per l'80% da elettromandri e per il 20% da mandrini meccanici, è realizzata al proprio interno

Sotto: ogni prodotto realizzato in Omlat viene testato per assicurarne la massima qualità



Ceresole d'Alba e presso la Comett, officina meccanica fondata nel 1972 da Omlat e situata a pochi chilometri dalla casa madre, che attualmente dispone di una trentina di macchine utensili, oltre metà delle quali sono centri di lavoro di ultimissima generazione.

La Comett, essendo parte integrante del Gruppo Omlat, garantisce la

piena autonomia produttiva sui particolari costruttivi dei mandrini e degli elettromandri Omlat. Più di recente, la crisi dei mercati ha spinto l'azienda metalmeccanica ad affiancare un'attività di contoterzista per la realizzazione di componentistica meccanica di precisione, guadagnando l'apprezzamento di alcuni importanti clienti italiani ed esteri. Relativamente al settore delle macchine utensili, il più importante per la società piemontese a livello tecnologico e commerciale, gli ambiti applicativi che vedono Omlat presente in misura significativa sono quelli delle lavorazioni di fresatura, rettificatura e tornitura dell'acciaio e dell'alluminio. A titolo di esempio, si segnala uno degli ultimi prodotti lanciati dalla casa cuneese: il nuovo elettromandrino per fresatura di acciaio e titanio, con attacco utensile HSK-A63, è caratterizzato da una potenza di 100 kW e una coppia di 100 Nm, per una velocità massima di 30.000 giri/min. ■



Tutte le lavorazioni meccaniche e di assemblaggio vengono realizzate in Omlat e in Comett, officina meccanica fondata nel 1972 proprio da Omlat